

(\$3,00A)

実用新案登録顧(2)

昭和 50 年 7月11



特許庁長官殿

(V)

1. 考案の名称

かイシッ せんせいり チウ 質ガス生成装置

2. 考 案 者

ナゴ ヤシ チグサク タシロチョウブザンカンノンドウニシ

住 所 名古屋市千種区田代町字四観音道西16番地

ノ グラ マサ アキ 氏 名 野 ロ 正 秋

(ほか 8 名)

3. 実用新案登録出願人

住 所

愛知県豊田市トヨタ町1番地

名 称、 トヨタ自動車工業株式会社

代表者 豊 田 章一郎

(ほか 1 名)

4. 代 理 人

住 所

川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機製造株式会社内

氏 名

(7516) 弁理士 山 口

TEL (044) 333-7111(内線393)



(1) 明 細 書

(2) 図

(3) 委 任 状

50-096560

面



1 通 1 通

2通方套



明 維 告

- 1. 考案の名称 改質ガス生成装置
- 2. 実用新塞登録請求の範囲

5 考集の詳細な説明

本考案は、液体燃料をガス状態合物に改賞する 改質ガス生成装置に関する。

ガソリンのような炭化水素系の液体機料あるいはメタノールのようなアルコール系の液体燃料を、不足空気の条件下で反応させてガス状態合物に改質するととは知られている。との改質ガスは、内



機機関の気筒内に供給されて燃料の燃焼改善や排気中有害成分減少のために利用されることもあれば、ガスパーナ等の燃料として利用されることもある。

改質ガス生成器は、例えば、容器内に触媒床と これを予熱するための手段とを設けてなっている。 触媒としては、種々のものが利用できるが、ニックル系のそれ、コペルト系のそれならびに、数はそれならない。 の過合系が代表的である。これら触媒は、微媒像 Cというかなりの高温に加熱されて初端線に を示すから、連当な保温を行い、触媒床を連盟に 保持することが必要である。

この保養のために、容器を少なくとも部分的に熟地操性の耐熱材料、例えばセラミックスで作ると、もできる。しかしながら、そうすると、材料費の点からも、また製造コストの点からも不利である。さらに、セラミックスを用いるときは、それが脆いために、例えば自動車に搭載する場合に問題を生する。

本考案は、熱絶疑材料を使用することなしに、



即ち金属材料を用いて、触媒床の所譲の保護を可能にし、併わせて生成した改質ガスを使用に供するに適した態度にできるだけ近付けるよう冷却することならびに原料、特に空気を予熱することができるようにしたものである。



るよりになすととで、改質ガスの一層の冷却と熱 効率の向上を図ったものである。

会属容器は、最低二重の構造をなしていれば所 期の目的を確することができる。しかしながらま た、三重あるいはそれ以上の多重構造として、例 えば触媒味の保護能力を一層向上することもでき る。

放禁床を予熱するための手段として代表的なものは、内傷容器内に設けられた点火をならびに放 禁床内に埋め込まれた電熱様である。前者は、改 質ガス生成器の始動時、内傷容器内に供給された 燃料と空気の混合気に点火し、その燃焼筋で放装 床を加熱する。他方後者は、何えば内燃機器に付 異の碁電池に始動の影響鏡されて所提の熱を発生 する。

内側容器に供給する液体機料も、これが非勝しないよう配慮するならば、空気と共に予禁することができる。

以下本考案を、図示の実施例に基づいて詳しく 説明する。

1 図は本考案の一実施例を振略的に示してい る。との実施例は、最も基本的なものであり、 何容器1と外傷容器2とからなる二重容器を用い ている。内側容器1に向って、原料、即ち空気な らびに被体燃料、何えばガソリンを供給するため のメイプる。4かそれぞれ延びている。内偶容器 1内には、上流何から展に、点火を5ゃよび無数 **戻るが散けてある。外貨客器2 社、内貨客器1 化** 空気を供給するパイプ3との熱交換等7を有し、 とれから改賞ガス輸送用のペイプ 8 が悪びている。 この装置を選択するには、パイプ3.4を任て空 気と燃料の供給を開始すると共に、点火機 5 で機 統的に火花を飛ばして燃料を燃やす。触媒床6が 所要の温度に通したならば、点火色5への電圧印 加をやめ、触媒床も内でのみ燃料と空気の反応が 生するようにする。との反応に伴って生じた高温 の改賞ガスは、外側容器 2 に流出し、この中を内 傷容器1を包み込むようにして流れ、 却される。そして、外傷容器2の維那の無交換部





7 においてペイプ 3 内を洗れる空気と熱交換して パイプ 8 から流出し、使用に供される。

この接置は、触媒床 6 の保温を高温の改質ガスで行うことにより、容器を無絶器材料ではなく金属材料で構成しているから、その製作が容易で安価であり、また強度ならびに耐久性に優れている。さらに、生成した改質ガスの充分な冷却ならびに改質ガスの有する熱エネルギの有効利用が進せられる。

改賞ガスと触媒味 6 との、改賞ガスと大気との そして改賞ガスと望気との熱交換を改善するため に、内、外傷容器 1 、 2 、熱交換部 7 にそれぞれ フィンヤ気能集内板を設けることができる。

第2個は、本考案に係る改質ガス生成装置の係の実施例を示す。この装置は、触媒床 6 を予集する手段として、床 6 内に極め込まれた電熱線 2 1 を用いている点ならびに外傷容器 2 内に、内傷容器 1 の触媒床 6 収納部を取り属む金属円筒 22を設けている点でのみ、第1回示の装置と異なる。上記電熱線 2 1 は、との装置の始齢に先立って固示した

い客電池などに接続され、放鉄床6を所望の程度まで予集する。全具円筒22は、放鉄床6の保証能力を一層向上する像ををする。

第3回は、本考案のさらに他の実施例を示し、 この装置は二重構造の外質容器51,52を用いている点で、これまでのものと異なる。この装置は、 熱体床もの保温能力が特に優れ、さらにパイプる を経て供給される空気を充分に予論することがで きる。をお55は、パイプ4を経て供給される液体 機料が温度の態度上昇をするのを防止するための 断熱層である。

以上説明した通り、本考案によれば、金属製の 客器を用いながら放業床の充分を保証が可能であ り、さらに生成した改質ガスの冷却ならびに原料 の予熱が可能である。

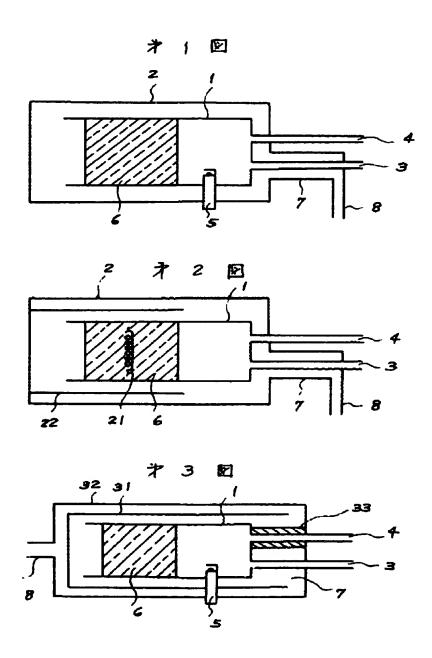
4. 図面の簡単な説明

第1回ないし第3回は本考案のそれぞれ異なる 実施例の最新面似である。

1 … 内質容器、 2 。 51 。 52 … 外質容器、 5 。 4 … 原料を供給するためのパイプ、 5 … 点火を、 6

… 無禁床、 7 … 無交換等、 8 … 改質ガス輸送用の パイプ、 21 … 電熱線 。

机根人命理士 山 口 基



5ª

6. 前記以外の考案者および実用新案登録出願人

(1) 考案者 tカデキ ッ 47ナテョウブデャダムホイナマ 岡 崎市 六名町 宇北向山 8番週の1 住 所 が分 É 氏 名 トョク シ イマチョウ 豊田市今町 2丁目48番地の21 住 所 氏 名 īE 卷 住 カクサキ シカワ・キ ク タナペシンデン 川 崎 市 川 崎 区 田 辺 新 田 1番1号 住 所 富士電機製造株式会社內 氏 名 同 所 住 所 É 氏 名 住 同 所 所 フジ **+** ₹ フトン 氏 名 並 太 住 所 同 所 氏 名

② 実用新案登録出願人

